

BB315 campo di lavoro 90-315 mm

La **BB315** è una saldatrice idonea alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non fino al Ø 315 mm.

E' composta di:

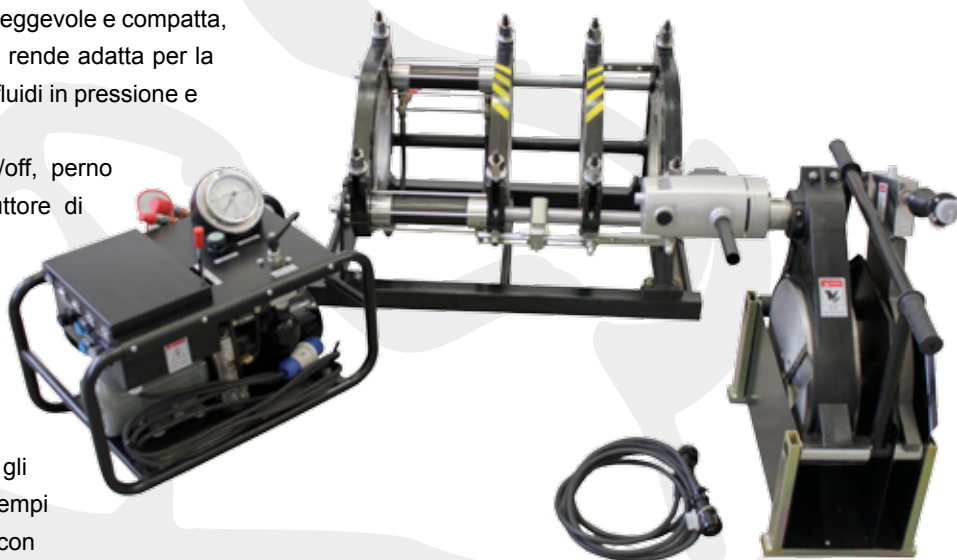
- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.

- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.

- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.

- **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:**

Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON /OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).



BB315 is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up to Ø 315 mm .

Complete of:

- **Machine body:** the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.

The nuts has integrated washers for a better block.

- **Milling cutter:** it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.

- **Heater :** Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.

- **Synoptic Unit - Control pump:** A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.

The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).

Dotazioni di serie:

BB315

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni dal 90 al 280 mm complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer from 90 to 280 mm
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger



Corpo base \ Machine body



Supporto \ Chassis



Fresa elettrica \ Miller cutter



Termoplastra \ Heater

BLACK BULL SERIES 315 MM	315 MM
Materiale saldabile weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro Working range	90-110-125-140-160- 180- 200- 225-250-280- 315 mm
SDR da - a SDR from -to	41-6
Potenza massima Maximum power	5,35 KW
Termo piastra Heater plate	3,5 KW
Fresa Milling Cutter	1,1 KW
Unità Sinottica Synoptic Unit	0,75 KW
Manometro Manometer	10 Mpa - 100 Bar
Area cilindri Cylinder area	20 cm ²
Temperatura massima Maximum Temperature	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1

Pesi /weight kg Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W. KG	Peso lordo/ G.W. KG	Dimensioni imballo Dimension with packing (mm)
Corpo base /Machine Body Riduzioni/Liners	106	128	1350x1050x800
Fresa /Milling cutter Termoplastra /Heater plate Supporto/support	46	70	
Centralina oleodinamica Hydraulic unit	42	52	
Totale Total	194	250	1.134 CBM



Unità sinottica \ Synoptic unit



Avvolgitubo \ Hose reel



Riduzione a pacco \ Reductions in pack



Cassetta attrezzi \ Tools box